

Garant
VHM rupiojo apdirbimo freza ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 20mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202970 20
GTIN	4067263886327
Produktų klasė	11Z

Aprašymas
Modelis:

Skirta apdirbti **plieną** pereinamose zonose, **ISO medžiagų grupės P ir H**. Specialiai sukurta plieninėms medžiagoms, kurių **tvirtumo diapazonas 1000-1500 N/mm²**, ir **grūdintajam plienui iki HRC 55**. **Smulkiagrūdis substratas** ir danga pritaikyta **maksimaliam tarnavimo laikui ir proceso patikimumui**. **Lengvas pjovimas** dėl 45° spiralės.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	50 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	20 mm
Dantų skaičius Z	4
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Bendras ilgis L	104 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos ilgis L _c	41 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Koto Ø D _s	20 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų užapvalinimas r _v	0,3 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	19 mm

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 55 HRC	0,05 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 55 HRC	0,04 mm
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,15 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	70 m/min	H
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	30 m/min	H
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

