

Garant

GARANT Master Steel VHM našus plėstuvus HPC kiaurosioms kiaurymėms, TiAlN, Nominalusis Ø DC: 9,97mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164420 9,97 |
| GTIN | 4067263886525 |
| Produktų klasė | 10P |

Aprašymas

Modelis:

Universalūs naujausios kartos HPC plėstuvai. Itin trumpos pjovimo briaunos didesnėms pjovimo vertėms. Optimizuota aušinimo strategija per radialiai išdėstytas aušinimo skysčio padavimo angas, nukreipiant tiesiogiai į pjovimo briauną. **Tinka naudoti plieno ir nerūdijančiojo plieno apdirbimui.** Patikimas didelio stiprio plieno medžiagų apdirbimas **iki 60 HRC. NC tinkamas modelis** su tiesiu kotu Ø standartizuotiems griebtuvams – ypač **hidraulinio užspaudimo** arba **labai tiksliais griebtuvams.**

Žemas radialinis mušimas ir proceso patikimumas dėl nevienodo atskyrimo.

Tolerancijos duomenys:

Konfigūruojama: plėstuvai pergalandami pagal Jūsų pateiktus matmenis ir tolerancijas.

H7: modelis H7 kiaurymės tolerancijai.

0/0,005 mm: gamyklinė ir pjovimo briaunų tolerancija nominaliam Ø D_c.

Paskirtis:

Specialus modelis kiaurosioms kiaurymėms.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Serija | Master Steel |
| Plėtimo Ø matmenys | 0,1 mm |
| Tolerancija | 0 / 0,005 |
| Iškyšos ilgis L ₁ | 80 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 12 mm |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm ² | 0,4 mm/aps, |

| | |
|--|------------------------|
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 9,97 mm |
| Bendras ilgis L | 120 mm |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 1,4 mm/aps, |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 6 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas | taip, 25 bar |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Pjovimo technika | HPC |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | kai kiaurymė atvira |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Phillips antgalis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | ribotai tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 150 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | tinka | 12 m/min | H |
| Plienas <60 HRC | ribotai tinka | 8 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 30 m/min | M |
| Ketus | tinka | 110 m/min | K |
| GGG | tinka | 90 m/min | K |
| Uni | tinka | | |

drėgnas, maks.

tinka

šlapias, min.

tinka