

**Garant****Frezavimo galvutė su 45° pjovimo briaunų nuožulomis, HB730, Ø D h10: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	210250 10
GTIN	4045197523068
Produktų klasė	21M

**Aprašymas****Pastaba:**

Rekomenduojamos vertės, skirtos  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

Darbinės dalies ilgis $L_2$	7,5 mm
Pjovimo briaunos Ø D	10 mm
Galvutės ilgis l	13 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Laikiklio dydis	10 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Serija	TopCut
Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM

Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius mm
Darbinis plotis ae frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D mm
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras

tinka

---

## Priedai

Užveržimo raktas Tipas 8X3

219987 8X3