

**Garant****Frezavimo galvutė, spindulys = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	210210 12
GTIN	4045197522924
Produktų klasė	21M

**Aprašymas****Pastaba:**Rekomenduojamos vertės, skirtos  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D	12 mm
Darbinės dalies ilgis $L_2$	9 mm
Galvutės ilgis l	16 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Laikiklio dydis	12 mm
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,5
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Serija	TopCut
Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai

Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius mm
Darbinis plotis ae frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D mm
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

**Priedai**

Įstatomas adapteris dinamometriniam raktui Tipas 10X4	219986 10X4
Užveržimo raktas Tipas 10X4	219987 10X4