

**Garant**
**Frezavimo galvutė toroidiniu galu, HB730, Ø D h10 / R: 10/2mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	210260 10/2
GTIN	4045197557438
Produktų klasė	21M

**Aprašymas**
**Pastaba:**

Griovelių apdirbimui rekomenduojamos vertės, skirtos  $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

Darbinės dalies ilgis $L_2$	7,5 mm
Pjovimo galvutės Ø D	10 mm
Galvutės ilgis l	13 mm
Kampo spindulys	2 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Laikiklio dydis	10 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Serija	TopCut
Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai

Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
Koto tipas	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	210 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	130 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas $<55 \text{ HRC}$	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas $<60 \text{ HRC}$	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti $>850 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras

tinka

**Priedai**

Užveržimo raktas Tipas 8X3

219987 8X3

Įstatomas adapteris dinamometriniam raktui Tipas 8X3

219986 8X3