

Garant

Toroidinė frezavimo galvutė grūdintojo plieno ruošinių apdirbimui, HB7730, Ø D h10 / R: 12/2mm

**Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 210265 12/2 |
| GTIN | 4045197608048 |
| Produktų klasė | 21M |

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------------------------------|
| Galvutės ilgis l | 16 mm |
| Darbinės dalies ilgis L ₂ | 9 mm |
| Pjovimo galvutės Ø D | 12 mm |
| Kampo spindulys | 2 mm |
| Vidutinis drožlės storis h _{maks.} frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Laikiklio dydis | 12 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 4 |
| Serija | TopCut |
| Kietlydinys | HB7730 |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | H |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |

| | |
|----------------------------------|------------------------------------|
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,05×D frezuojant kopijuojant |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,3×D apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius |
| Pjovimo technika | HPC |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Koto tipas | GARANT TopCut |
| Produkto rūšis | Frezavimas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | tinka | 65 m/min | H |
| Plienas <60 HRC | tinka | 55 m/min | H |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | tinka | | |