

Garant**Frezavimo galvutė toroidiniu galu, HB730, Ø D h10 / R: 20/2mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	210260 20/2
GTIN	4045197557490
Produktų klasė	21M

Aprašymas**Pastaba:**

Griovelių apdirbimui rekomenduojamos vertės, skirtos $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$.

Techninis aprašymas

Galvutės ilgis l	25 mm
Darbinės dalies ilgis L ₂	15 mm
Pjovimo galvutės Ø D	20 mm
Kampo spindulys	2 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,12 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,1 mm
Laikiklio dydis	20 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Serija	TopCut
Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai

Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
Koto tipas	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras

tinka

Priedai

Užveržimo raktas Tipas 10X4	219987 10X4
Įstatomas adapteris dinamometriniam raktui Tipas 10X4	219986 10X4
Įstatomas adapteris dinamometriniam raktui Tipas 16X5	219986 16X5
Užveržimo raktas Tipas 16X5	219987 16X5