

Garant
Frezavimo galvutė toroidiniu galu, HB730, Ø D h10: 12mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	210300 12
GTIN	4045197523211
Produktų klasė	21M

Aprašymas
Pastaba:

$a_{p\max}$ – būtina laikytis! Rekomenduojami pjovimo režimai (v_c ir f_z) galioja ir $a_{p\max}$.

Techninis aprašymas

Programavimo spindulys R_p	2,205 mm
Darbinės dalies ilgis L_2	9 mm
Galvutės ilgis l	16 mm
maksimalus pjovimo gylis $a_{p\max}$, apdirbant plieną $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
Pjovimo galvutės Ø D	12 mm
Kampo spindulys	1,8 mm
Pastūma f_z apdirbant plieną $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
Laikiklio dydis	12 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai

Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,5×D pjaunant
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
Koto tipas	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

Priedai

Įstatomas adapteris dinamometriniam raktui Tipas 10X4	219986 10X4
Užveržimo raktas Tipas 10X4	219987 10X4