



HOLEX Pro UNI VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 6mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203074 6
GTIN	4067263092056
Produktų klasė	12Y

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam ir glotniajam frezavimui iki $1,5 \times D$ gylio vientisame ruošinyje esant **didelėms pastūmoms** ir mažam radialiniam mušimui.

Šlifuoti **45° sraigtiniai drožlių grioveliai** žymiai sumažina pjovimo jėgas apdirbimo metu ir gaunama geresnė paviršiaus kokybė.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	24 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	6 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Sužeminto koto Ø D_1	5,8 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Bendras ilgis L	65 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	18 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Serija	Pro Uni
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3xD apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	250 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	170 m/min	P

Duomenų lapai

Plienas <1400 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	tinka	240 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		