

**Garant**
**Frezavimo galvutė nuožulų frezavimui 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 16mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	210380 16
GTIN	4045197527400
Produktų klasė	21M

**Aprašymas**
**Pastaba:**
 $a_{e \text{ maks.}} = a_{p \text{ maks.}}$ 
**Techninis aprašymas**

Galvutės ilgis l	16 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>2</sub>	2,8 mm
tinkamas užveržimo raktas Nr. 219987; Nr. 219986	10×4
Pjovimo briaunos Ø D	16 mm
maksimalus pjovimo gylis $a_{p \text{ maks.}}$ apdirbant plieną < 900 N/mm <sup>2</sup>	1,8 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Laikiklio dydis	12 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieną < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
maksimalus pjovimo gylis $a_{p \text{ maks.}}$ pjaunant griovelį	2
Bendras ilgis L	30,1 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	6
Serija	TopCut

Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM
Kūginio gilintuvo viršūnės kampas	90
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Vidinis aušinimas	ne
Koto tipas	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Įsukama freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

---

**Priedai**

Užveržimo raktas Tipas 10X4	219987 10X4
Įstatomas adapteris dinamometriniam raktui Tipas 10X4	219986 10X4