

**Garant**
**Frezavimo galvutė toroidiniu galu, HB730, Ø D h10: 25mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	210300 25
GTIN	4045197523242
Produktų klasė	21M

**Aprašymas**
**Pastaba:**

$a_{p\max}$  – būtina laikytis! Rekomenduojami pjovimo režimai ( $v_c$  ir  $f_z$ ) galioja ir  $a_{p\max}$ .

**Techninis aprašymas**

Pjovimo galvutės Ø D	25 mm
Darbinės dalies ilgis $L_2$	19 mm
maksimalus pjovimo gylis $a_{p\max}$ apdirbant plieną < 900 N/mm <sup>2</sup>	1,25 mm
Programavimo spindulys $R_p$	4,594 mm
Galvutės ilgis l	32 mm
Kampo spindulys	3,75 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieną < 900 N/mm <sup>2</sup>	1,3 mm
Laikiklio dydis	24 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai

Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuoiant	0,5×D pjaunant
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
Koto tipas	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

**Priedai**

Įstatomas adapteris dinamometriniam raktui Tipas 21X5

219986 21X5

Užveržimo raktas Tipas 21X5

219987 21X5