

GARANT Master Alu VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, be dangos, Ø h6 DC: 12mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203213 12
GTIN	4067263100331
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Smulkiems apdailos darbams. Optimizuota pjovimo briaunų geometrija žemoms pastūmoms ir puikiems paviršiams. Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.

Paskirtis:

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Pastaba:

Optimalūs gamybos rezultatai su GARANT HiRunER precizine ER cangine įspraustine, GARANT Master Chuck hidrauliniu griebtuvu ir didelės užspaudimo jėgos griebtuvu.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D ₁	11,5 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	7
Pjovimo briaunos ilgis L _c	39 mm
Bendras ilgis L	93 mm
Pastūma f _z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,035 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	46 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h6
Serija	Master Alu
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
frezų naudojimas	Mono frezavimas, labai tikslus 90°
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,025×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	380 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	360 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	320 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	260 m/min	N
PE-HD	tinka	220 m/min	N
PA 66	tinka	250 m/min	N

PEEK	tinka	220 m/min	N
PF 31	tinka	200 m/min	N
Cu	ribotai tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	220 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		
Paslaugos			

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB