

GARANT Master Alu VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, be dangos, Ø h6 DC: 6mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203216 6
GTIN	4067263100478
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Smulkiems apdailos darbams. Optimizuota pjovimo briaunų geometrija žemoms pastūmoms ir puikiems paviršiams. Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.

Paskirtis:

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Pastaba:

Optimalūs gamybos rezultatai su GARANT HiRunER precizine ER cangine įspraustine, GARANT Master Chuck hidrauliniu griebtuvu ir didelės užspaudimo jėgos griebtuvu.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D ₁	5,7 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Pjovimo briaunos Ø D _c	6 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai
Koto Ø D _s	6 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	42 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	16 mm
Bendras ilgis L	80 mm

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Dantų skaičius Z	7
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,025 mm
Tolerancija Nominalusis \emptyset	h6
Serija	Master Alu
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
frezų naudojimas	Mono frezavimas, labai tikslus 90°
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,015×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	380 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	360 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	320 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	260 m/min	N
PE-HD	tinka	220 m/min	N
PA 66	tinka	250 m/min	N
PEEK	tinka	220 m/min	N

PF 31	tinka	200 m/min	N
Cu	ribotai tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	220 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		
Paslaugos			

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB