



## ISCAR SUMOCHAM pjovimo įdėklas ICM k7, IC908, Ø DC: 14,5mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 231750 14,5   |
| GTIN             | 7291075244854 |
| Produktų klasė   | 23J           |

### Aprašymas

#### Modelis:

**Prizmės formos** pjovimo įdėklas – tiksli padėtis ir stabilus prigludimas. Kampiniai, **radialiniai stabdymo paviršiai** dėl apdirbimo metu veikiančių pjovimo jėgų gerokai padidina prispaudimo jėgą. Produktiviam gręžimui su **dideliu pastūmos greičiu**.

#### ICM

Pagrindinė taikymo sritis **ISO M, ISO S** (ypač Inconel ir titano), taip pat ISO N. Pjovimo briauna su neigiamu nuolydžiu ir specialiu užapvalinimu – ypač nerūdijančiam plienui apdirbti.

#### Pastaba:

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui 5×D. Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo įdėklais, ypač su įdėklais FCP ir QCP-2M. Laikykitės pagrindinio elemento taikymo instrukcijų. Plokštelių pjovimo tolerancija: **k7** (teigiama pjovimo briaunos skersmens tolerancija).

Žymėjimas: [tipas] [Ø D<sub>c</sub>]-[tinka] [pjovimo medžiaga]

Pavyzdys:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalus užsakomas kiekis – viena pakuotė (VPE) arba daugiau.**

## Techninis aprašymas

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Ø D                                    | 14,5 mm                  |
| Keitimų / pjovimo briaunų skaičius     | 2                        |
| Danga                                  | TiAlN                    |
| Serija                                 | SUMOCHAM                 |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/aps,              |
| pagrindinio elemento dydžiui           | 14                       |
| Iscar – prekės pavadinimas             | ICM 145 IC908            |
| Pastūma f Inconel®                     | 0,15 mm/aps,             |
| Geometrija                             | ICM                      |
| Smailas kampas                         | 154 laipsniai            |
| Gamintojo pavadinimas                  | ICM 145 IC908            |
| Kietlydinys                            | IC908                    |
| Ašmenys                                | HM                       |
| Produkto rūšis                         | Pjovimo galvutė gręžimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 155 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 120 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 100 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 90 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | ribotai tinka | 100 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 70 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 55 m/min       | P         |
| TOOLOX 33                       | ribotai tinka | 70 m/min       | H         |
| TOOLOX 44                       | tinka         | 60 m/min       | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 50 m/min       | M         |

|                             |               |           |   |
|-----------------------------|---------------|-----------|---|
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 50 m/min  | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>   | tinka         | 35 m/min  | S |
| Inkonelis                   | tinka         | 35 m/min  | S |
| Ketus (G)                   | ribotai tinka | 120 m/min | K |
| CuZn                        | tinka         | 155 m/min | N |
| Alyva                       | ribotai tinka |           |   |
| drėgnas, maks.              | tinka         |           |   |