



## ISCAR SUMOCHAM pjovimo įdėklas ICP k7, IC908, Ø DC: 18,5mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	231740 18,5
GTIN	7291075247220
Produktų klasė	23J

### Aprašymas

#### Modelis:

**Prizmės formos** pjovimo įdėklas – tiksli padėtis ir stabilus prigludimas. Kampiniai, **radialiniai stabdymo paviršiai** dėl apdirbimo metu veikiančių pjovimo jėgų gerokai padidina prispaudimo jėgą. Produktyviam gręžimui su **dideliu pastūmos greičiu**.

#### ICP

Pagrindinis pritaikymas **ISO P, ISO M** (ypač Duplex), taip pat **ISO H**. Unikalus pjovimo briaunos paruošimas, kad būtų pasiektas geriausias kompromisas tarp pjovimo briaunos stabilumo ir aštrumo.

#### Pastaba:

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui 5×D. Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo įdėklais, ypač su įdėklais FCP ir QCP-2M. Laikykitės pagrindinio elemento taikymo instrukcijų. Plokštelių pjovimo tolerancija: **k7** (teigiama pjovimo briaunos skersmens tolerancija).

Žymėjimas: [tipas] [Ø D<sub>d</sub>]-[tinka] [pjovimo medžiaga]

Pavyzdys:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalus užsakomas kiekis – viena pakuotė (VPE) arba daugiau.**

## Techninis aprašymas

Keitimų / pjovimo briaunų skaičius	2
Pastūma $f$ plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,31 mm/aps,
pagrindinio elemento dydžiui	18
Serija	SUMOCHAM
Danga	TiAlN
Ø D	18,5 mm
Iscar – prekės pavadinimas	ICP 185 IC908
Pastūma $f_z$ apdirbant plieną < 55 HRC	0,18 mm/aps,
Geometrija	ICP
Smailas kampas	154 laipsniai
Gamintojo pavadinimas	ICP 185 IC908
Kietlydinys	IC908
Ašmenys	HM
Produkto rūšis	Pjovimo galvutė gręžimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	35 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	35 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	70 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	60 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	S
Inkonelis	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	155 m/min	N
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		