

**ISCAR SUMOCHAM pjovimo įdėklas FCP k7, IC908, Ø DC: 25mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	231790 25
GTIN	7291075298871
Produktų klasė	23J

Aprašymas**Modelis:**

Prizmės formos pjovimo įdėklas – tiksli padėtis ir stabilus prigludimas. Kampiniai, **radialiniai stabdymo paviršiai** dėl apdirbimo metu veikiančių pjovimo jėgų gerokai padidina prispaudimo jėgą. Produktiviam gręžimui su **dideliu pastūmos greičiu**.

FCP

Pagrindinė paskirtis **ISO P** ir **ISO K**, antrinė paskirtis ISO M. **Plokščios galvutės geometrija** su centriniu tašku. Palanku naudoti radialiniam poslinkiui ir nuožulniam medžiagos išmetimui.

Pastaba:

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui 5×D. Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo įdėklais, ypač su įdėklais FCP ir QCP-2M. Laikykitės pagrindinio elemento taikymo instrukcijų. Plokštelių pjovimo tolerancija: **k7** (teigiama pjovimo briaunos skersmens tolerancija).

Žymėjimas: [tipas] [Ø D_d]-[tinka] [pjovimo medžiaga]

Pavyzdys:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908

Techninis aprašymas

Pastūma f plienui < 900 N/mm ²	0,35 mm/aps,
pagrindinio elemento dydžiui	25
Danga	TiAlN
Serija	SUMOCHAM
Ø D	25 mm
Keitimų / pjovimo briaunų skaičius	2
Iscar – prekės pavadinimas	FCP 250 IC908
Geometrija	FCP
Smailas kampas	140 laipsniai
Gamintojo pavadinimas	FCP 250 IC908
Kietlydinys	IC908
Ašmenys	HM
Produkto rūšis	Pjovimo galvutė gręžimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	55 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	35 m/min	H
TOOLOX 33	ribotai tinka	70 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	50 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	50 m/min	M
Inkonelis	ribotai tinka	35 m/min	S

Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	155 m/min	N
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		