



ISCAR SUMOCHAM pjovimo įdėklas ICM k7, IC908, Ø DC: 16mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 231750 16 |
| GTIN | 7291075244274 |
| Produktų klasė | 23J |

Aprašymas

Modelis:

Prizmės formos pjovimo įdėklas – tiksli padėtis ir stabilus prigludimas. Kampiniai, **radialiniai stabdymo paviršiai** dėl apdirbimo metu veikiančių pjovimo jėgų gerokai padidina prispaudimo jėgą. Produktiviam gręžimui su **dideliu pastūmos greičiu**.

ICM

Pagrindinė taikymo sritis **ISO M, ISO S** (ypač Inconel ir titano), taip pat ISO N. Pjovimo briauna su neigiamu nuolydžiu ir specialiu užapvalinimu – ypač nerūdijančiam plienui apdirbti.

Pastaba:

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui 5×D. Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo įdėklais, ypač su įdėklais FCP ir QCP-2M. Laikykitės pagrindinio elemento taikymo instrukcijų. Plokštelių pjovimo tolerancija: **k7** (teigiama pjovimo briaunos skersmens tolerancija).

Žymėjimas: [tipas] [Ø D_c]-[tinka] [pjovimo medžiaga]

Pavyzdys:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalus užsakomas kiekis – viena pakuotė (VPE) arba daugiau.**

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------------------|
| pagrindinio elemento dydžiui | 16 |
| Keitimų / pjovimo briaunų skaičius | 2 |
| Serija | SUMOCHAM |
| Danga | TiAlN |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm ² | 0,21 mm/aps, |
| Ø D | 16 mm |
| Iscar – prekės pavadinimas | ICM 160 IC908 |
| Pastūma f Inconel® | 0,16 mm/aps, |
| Geometrija | ICM |
| Smailas kampas | 154 laipsniai |
| Gamintojo pavadinimas | ICM 160 IC908 |
| Kietlydinys | IC908 |
| Ašmenys | HM |
| Produkto rūšis | Pjovimo galvutė gręžimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 155 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 120 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | ribotai tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | ribotai tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | ribotai tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | ribotai tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 55 m/min | P |
| TOOLOX 33 | ribotai tinka | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 60 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | M |

| | | | |
|-----------------------------|---------------|-----------|---|
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 35 m/min | S |
| Inkonelis | tinka | 35 m/min | S |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 120 m/min | K |
| CuZn | tinka | 155 m/min | N |
| Alyva | ribotai tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |