

**ISCAR SUMOCHAM pjovimo įdėklas ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 17,5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	231742 17,5
GTIN	7291075288131
Produktų klasė	23J

Aprašymas**Modelis:**

Prizmės formos pjovimo įdėklas – tiksli padėtis ir stabilus prigludimas. Kampiniai, **radialiniai stabdymo paviršiai** dėl apdirbimo metu veikiančių pjovimo jėgų gerokai padidina prispaudimo jėgą. Produktyviam gręžimui su **dideliu pastūmos greičiu**.

ICP-2M

Pagrindinė taikymo sritis **ISO P**. Didesnis tikslumas ir geresnė paviršiaus kokybė dėl **4 kreipiančių briaunų**. Optimalus kiaurymės apvalumas, mažos ašinės jėgos, didesnis stabilumas, didesnis medžiagos nuėmimo greitis.

Pastaba:

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui 5×D. Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo įdėklais, ypač su įdėklais FCP ir QCP-2M. Laikykitės pagrindinio elemento taikymo instrukcijų. Plokštelių pjovimo tolerancija: **k7** (teigiama pjovimo briaunos skersmens tolerancija).

Žymėjimas: [tipas] [Ø D_d]-[tinka] [pjovimo medžiaga]

Pavyzdys:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalus užsakomas kiekis – viena pakuotė (VPE) arba daugiau.**

Techninis aprašymas

Pastūma f plienui < 900 N/mm ²	0,31 mm/aps,
Serija	SUMOCHAM
Keitimų / pjovimo briaunų skaičius	2
Ø D	17,5 mm
Danga	TiAlN
pagrindinio elemento dydžiui	17
Iscar – prekės pavadinimas	ICP 175-2M IC908
Geometrija	ICP-2M
Smailas kampas	154 laipsniai
Gamintojo pavadinimas	ICP 175-2M IC908
Kietlydinys	IC908
Ašmenys	HM
Produkto rūšis	Pjovimo galvutė gręžimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	55 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
Ketus (G)	ribotai tinka	120 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	155 m/min	N
Alyva	ribotai tinka		

drėgnas, maks.

tinka