



## ISCAR SUMOCHAM pjovimo įdėklas ICP k7, IC908, Ø DC: 17mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 231740 17     |
| GTIN             | 7291075248517 |
| Produktų klasė   | 23J           |

### Aprašymas

#### Modelis:

**Prizmės formos** pjovimo įdėklas – tiksli padėtis ir stabilus prigludimas. Kampiniai, **radialiniai stabdymo paviršiai** dėl apdirbimo metu veikiančių pjovimo jėgų gerokai padidina prispaudimo jėgą. Produktyviam gręžimui su **dideliu pastūmos greičiu**.

#### ICP

Pagrindinis pritaikymas **ISO P, ISO M** (ypač Duplex), taip pat **ISO H**. Unikalus pjovimo briaunos paruošimas, kad būtų pasiektas geriausias kompromisas tarp pjovimo briaunos stabilumo ir aštrumo.

#### Pastaba:

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui 5×D. Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo įdėklais, ypač su įdėklais FCP ir QCP-2M. Laikykitės pagrindinio elemento taikymo instrukcijų. Plokštelių pjovimo tolerancija: **k7** (teigiama pjovimo briaunos skersmens tolerancija).

Žymėjimas: [tipas] [Ø D<sub>d</sub>]-[tinka] [pjovimo medžiaga]

Pavyzdys:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalus užsakomas kiekis – viena pakuotė (VPE) arba daugiau.**

## Techninis aprašymas

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Keitimų / pjovimo briaunų skaičius          | 2                        |
| Serija                                      | SUMOCHAM                 |
| Ø D   | 17 mm                    |
| pagrindinio elemento dydžiui                | 17                       |
| Danga                                       | TiAlN                    |
| Pastūma $f$ plienui < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,31 mm/aps,             |
| Iscar – prekės pavadinimas                  | ICP 170 IC908            |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieną < 55 HRC     | 0,18 mm/aps,             |
| Geometrija                                  | ICP                      |
| Smailas kampas                              | 154 laipsniai            |
| Gamintojo pavadinimas                       | ICP 170 IC908            |
| Kietlydinys                                 | IC908                    |
| Ašmenys                                     | HM                       |
| Produkto rūšis                              | Pjovimo galvutė gręžimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 100 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 90 m/min  | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 100 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 70 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 55 m/min  | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka     | 35 m/min  | H         |
| Plienas <60 HRC                 | tinka     | 35 m/min  | H         |
| TOOLOX 33                       | tinka     | 70 m/min  | H         |
| TOOLOX 44                       | tinka     | 60 m/min  | H         |

|                                    |               |           |   |
|------------------------------------|---------------|-----------|---|
| HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 35 m/min  | H |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>        | ribotai tinka | 50 m/min  | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>        | ribotai tinka | 50 m/min  | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>          | ribotai tinka | 35 m/min  | S |
| Inkonelis                          | ribotai tinka | 35 m/min  | S |
| Ketus (G)                          | tinka         | 120 m/min | K |
| CuZn                               | ribotai tinka | 155 m/min | N |
| Alyva                              | ribotai tinka |           |   |
| drėgnas, maks.                     | tinka         |           |   |