



## ISCAR SUMOCHAM pjovimo įdėklas ICM k7, IC908, Ø DC: 11mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	231750 11
GTIN	7291075244328
Produktų klasė	23J

### Aprašymas

#### Modelis:

**Prizmės formos** pjovimo įdėklas – tiksli padėtis ir stabilus prigludimas. Kampiniai, **radialiniai stabdymo paviršiai** dėl apdirbimo metu veikiančių pjovimo jėgų gerokai padidina prispaudimo jėgą. Produktiviam gręžimui su **dideliu pastūmos greičiu**.

#### ICM

Pagrindinė taikymo sritis **ISO M, ISO S** (ypač Inconel ir titano), taip pat ISO N. Pjovimo briauna su neigiamu nuolydžiu ir specialiu užapvalinimu – ypač nerūdijančiam plienui apdirbti.

#### Pastaba:

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui 5×D. Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo įdėklais, ypač su įdėklais FCP ir QCP-2M. Laikykitės pagrindinio elemento taikymo instrukcijų. Plokštelių pjovimo tolerancija: **k7** (teigiama pjovimo briaunos skersmens tolerancija).

Žymėjimas: [tipas] [Ø D<sub>d</sub>]-[tinka] [pjovimo medžiaga]

Pavyzdys:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalus užsakomas kiekis – viena pakuotė (VPE) arba daugiau.**

## Techninis aprašymas

Danga	TiAlN
Keitimų / pjovimo briaunų skaičius	2
Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/aps,
Serija	SUMOCHAM
Ø D	11 mm
pagrindinio elemento dydžiui	11
Iscar – prekės pavadinimas	ICM 110 IC908
Pastūma f Inconel®	0,1 mm/aps,
Geometrija	ICM
Smailas kampas	154 laipsniai
Gamintojo pavadinimas	ICM 110 IC908
Kietlydinys	IC908
Ašmenys	HM
Produkto rūšis	Pjovimo galvutė gręžimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	155 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	120 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	100 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	55 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	70 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M

INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	S
Inkonelis	tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	120 m/min	K
CuZn	tinka	155 m/min	N
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		