

**ISCAR SUMOCHAM pjovimo įdėklas HCP-IQ k7, IC908, Ø DC: 16,5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	231745 16,5
GTIN	7291075333442
Produktų klasė	23J

**Aprašymas****Modelis:**

**Prizmės formos** pjovimo įdėklas – tiksli padėtis ir stabilus prigludimas. Kampiniai, **radialiniai stabdymo paviršiai** dėl apdirbimo metu veikiančių pjovimo jėgų gerokai padidina prispaudimo jėgą. Produktyviam gręžimui su **dideliu pastūmos greičiu**.

**HCP-IQ**

Pagrindinė taikymo sritis **ISO P** ir **ISO K**. **Geriausias galimas centravimas**, lenktų paviršių apdirbimas. **Negalima naudoti plastiškose medžiagose.**

**Pastaba:**

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui 5×D. Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo įdėklais, ypač su įdėklais FCP ir QCP-2M. Laikykitės pagrindinio elemento taikymo instrukcijų. Plokštelių pjovimo tolerancija: **k7** (teigiama pjovimo briaunos skersmens tolerancija).

Žymėjimas: [tipas] [Ø D<sub>d</sub>]-[tinka] [pjovimo medžiaga]

Pavyzdys:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalus užsakomas kiekis – viena pakuotė (VPE) arba daugiau.**

## Techninis aprašymas

pagrindinio elemento dydžiui	16
Serija	SUMOCHAM
Keitimų / pjovimo briaunų skaičius	2
Danga	TiAlN
Ø D	16,5 mm
Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,31 mm/aps,
Iscar – prekės pavadinimas	HCP 165-IQ IC908
Geometrija	HCP-IQ
Smailas kampas	137 laipsniai
Gamintojo pavadinimas	HCP 165-IQ IC908
Kietlydinys	IC908
Ašmenys	HM
Produkto rūšis	Pjovimo galvutė gręžimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	70 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	60 m/min	H
Ketus (G)	ribotai tinka	120 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	155 m/min	N
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

