

**ISCAR SUMOCHAM pjovimo įdėklas ICP-2M k7, IC908, Ø DC: 15,5mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 231742 15,5 |
| GTIN | 7291075287448 |
| Produktų klasė | 23J |

Aprašymas**Modelis:**

Prizmės formos pjovimo įdėklas – tiksli padėtis ir stabilus prigludimas. Kampiniai, **radialiniai stabdymo paviršiai** dėl apdirbimo metu veikiančių pjovimo jėgų gerokai padidina prispaudimo jėgą. Produktyviam gręžimui su **dideliu pastūmos greičiu**.

ICP-2M

Pagrindinė taikymo sritis **ISO P**. Didesnis tikslumas ir geresnė paviršiaus kokybė dėl **4 kreipiančių briaunų**. Optimalus kiaurymės apvalumas, mažos ašinės jėgos, didesnis stabilumas, didesnis medžiagos nuėmimo greitis.

Pastaba:

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui 5×D. Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo įdėklais, ypač su įdėklais FCP ir QCP-2M. Laikykitės pagrindinio elemento taikymo instrukcijų. Plokštelių pjovimo tolerancija: **k7** (teigiama pjovimo briaunos skersmens tolerancija).

Žymėjimas: [tipas] [Ø D_d]-[tinka] [pjovimo medžiaga]

Pavyzdys:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalus užsakomas kiekis – viena pakuotė (VPE) arba daugiau.**

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------------------|
| Ø D | 15,5 mm |
| pagrindinio elemento dydžiui | 15 |
| Serija | SUMOCHAM |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,26 mm/aps, |
| Danga | TiAlN |
| Keitimų / pjovimo briaunų skaičius | 2 |
| Iscar – prekės pavadinimas | ICP 155-2M IC908 |
| Geometrija | ICP-2M |
| Smailas kampas | 154 laipsniai |
| Gamintojo pavadinimas | ICP 155-2M IC908 |
| Kietlydinys | IC908 |
| Ašmenys | HM |
| Produkto rūšis | Pjovimo galvutė gręžimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 55 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | ribotai tinka | 35 m/min | H |
| Plienas <60 HRC | ribotai tinka | 35 m/min | H |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 120 m/min | K |
| CuZn | ribotai tinka | 155 m/min | N |
| Alyva | ribotai tinka | | |

drėgnas, maks.

tinka