

**ISCAR SUMOCHAM pjovimo įdėklas FCP k7, IC908, Ø DC: 6,5mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 231790 6,5 |
| GTIN | 7291075298383 |
| Produktų klasė | 23J |

Aprašymas**Modelis:**

Prizmės formos pjovimo įdėklas – tiksli padėtis ir stabilus prigludimas. Kampiniai, **radialiniai stabdymo paviršiai** dėl apdirbimo metu veikiančių pjovimo jėgų gerokai padidina prispaudimo jėgą. Produktyviam gręžimui su **dideliu pastūmos greičiu**.

FCP

Pagrindinė paskirtis **ISO P** ir **ISO K**, antrinė paskirtis ISO M. **Plokščios galvutės geometrija** su centriniu tašku. Palanku naudoti radialiniam poslinkiui ir nuožulniam medžiagos išmetimui.

Pastaba:

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui 5×D. Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo įdėklais, ypač su įdėklais FCP ir QCP-2M. Laikykitės pagrindinio elemento taikymo instrukcijų. Plokštelių pjovimo tolerancija: **k7** (teigiama pjovimo briaunos skersmens tolerancija).

Žymėjimas: [tipas] [Ø D_d]-[tinka] [pjovimo medžiaga]

Pavyzdys:

Nr. 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr. 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr. 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minimalus užsakomas kiekis – viena pakuotė (VPE) arba daugiau.**

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------------------|
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,1 mm/aps, |
| pagrindinio elemento dydžiui | 6,5 |
| Danga | TiAlN |
| Keitimų / pjovimo briaunų skaičius | 2 |
| Ø D | 6,5 mm |
| Serija | SUMOCHAM |
| Iscar – prekės pavadinimas | FCP 065 IC908 |
| Geometrija | FCP |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Gamintojo pavadinimas | FCP 065 IC908 |
| Kietlydinys | IC908 |
| Ašmenys | HM |
| Produkto rūšis | Pjovimo galvutė gręžimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 55 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | ribotai tinka | 35 m/min | H |
| Plienas <60 HRC | tinka | 35 m/min | H |
| TOOLOX 33 | ribotai tinka | 70 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 60 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 50 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 50 m/min | M |

| | | | |
|----------------|---------------|-----------|---|
| Inkonelis | ribotai tinka | 35 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 120 m/min | K |
| CuZn | ribotai tinka | 155 m/min | N |
| Alyva | ribotai tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |