

Garant

GARANT Softcut® frezavimo galvutė 90° MTC, Cilindrinis kotas, Ø D / pjovimo dantų skaičius Z: 20/3mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	215565 20/3
GTIN	4045197601582
Produktų klasė	210

Aprašymas

Modelis:

Kokybiškos griovelių frezos našiam paviršių ir gilių išėmų frezavimui. **Nauja karta** labai efektyvių galinių frezų su keičiamomis plokštelėmis, **sumažinta pjovimo jėgos geometrija leidžia naudoti jas su MTC įrankiais**, kai nėra stabilumo arba su nedidelės varomosios galios sukliais.

Paskirtis:

Gilių griovelių ir paviršių frezavimui. Tinka daugumai plieno rūšių apdirbti.

Atsarginė dalis:

Keičiamų plokštelių varžtų rinkinys Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Pastaba:

Jeigu keičiamos plokštelės spindulys didesnis negu 2 mm, reikia tvirtinimo lizdą modifikuoti. GARANT dinamometrinis raktas TQ Nr. **211750 dyd. 2,2** naudojamas su antgaliu Nr. **674252 dyd. 8IP**.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	20 mm
Bendras ilgis L _{viso}	160 mm
Tinkamos keičiamos plokštelės	AP.. 1335..
Iškyšos ilgis L ₁	25 mm
Koto Ø D _s h ₆	16 mm
Keičiamų plokštelių varžtų rinkinys	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Pjovimo briaunų skaičius Z	3

Nuožulos ilgis L, skirtas α_{\max}	14,5 mm
Apskritiminio interpoliavimo frezavimo $\varnothing D_{\max}$	38 mm
Apskritiminio interpoliavimo frezavimo $\varnothing D_{\min}$	37 mm
Apskritiminis interpoliavimo frezavimas a_p	1,7 mm
Nuožulos kampas α_{\max}	1,19 laipsniai
Serija	Softcut®
$\varnothing D_3$	17 mm
Koto tipas	Cilindrinis kotas
Reguliuojamas kampas κ	90 laipsniai
frezų naudojimas	Apskritiminis frezavimas
frezų naudojimas	Kampų frezavimas
frezų naudojimas	Nuožulnus frezavimas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	MTC
Įrankių keitimas	PowerCard
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Priedai

Dinamometrinis atsuktuvus, fiksuotas Nustatytas sukimo momentas 2,2 Nm	211750 2,2
Keičiamų plokštelių varžtų rinkinys 10 vnt.	219826
Precizinis antgalis Torx Plus® varžtams, 1/4 colio E 6,3 Torx Plus® profilis 8IP	674252 8IP