

Garant**GARANT Softcut® frezavimo galvutė 90° MTC ilga, Cilindrinis kotas, Ø D / pjovimo dantų skaičius Z: 10/2mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	215609 10/2
GTIN	4045197409775
Produktų klasė	210

Aprašymas**Modelis:**

Kokybiškos griovelių frezos našiam paviršių ir gilių išėmų frezavimui. **Nauja karta** labai efektyvių galinių frezų su keičiamos plokštelėmis, **sumažinta pjovimo jėgos geometrija leidžia naudoti jas su MTC įrankiais**, kai nėra stabilumo arba su nedidelės varomosios galios sukliais.

Paskirtis:

Gilių griovelių ir paviršių frezavimui. Tinka apdirbti daugumą plieno rūšių.

Atsarginė dalis:

Keičiamų plokštelių varžtų rinkinys Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Pastaba:

GARANT dinamometrinis raktas TQ Nr. **211750 dyd. 0,45** naudojamas su antgaliu Nr. **674252 dyd. 6IP**.

Jeigu keičiamos plokštelės spindulys yra 2 mm, reikia tvirtinimo lizdą modifikuoti.

Techninis aprašymas

Keičiamų plokštelių varžtų rinkinys	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Koto Ø D _s h ₆	10 mm
Bendras ilgis L _{viso}	57 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	10 mm
Iškyšos ilgis L ₁	17 mm
Tinkamos keičiamos plokštelės	AP.. 0602..
Pjovimo briaunų skaičius Z	2

Nuožulos ilgis L, skirtas α_{\max}	6,85 mm
Apskritiminio interpoliavimo frezavimo $\varnothing D_{\max}$	18 mm
Apskritiminio interpoliavimo frezavimo $\varnothing D_{\min}$	18 mm
Apskritiminis interpoliavimo frezavimas a_p	0,7 mm
Nuožulos kampas α_{\max}	1,67 laipsniai
Serija	Softcut®
$\varnothing D_3$	8 mm
Koto tipas	Cilindrinis kotas
Reguliuojamas kampas κ	90 laipsniai
frezų naudojimas	Kampų frezavimas
frezų naudojimas	Nuožulnus frezavimas
frezų naudojimas	Apskritiminis frezavimas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	MTC
Įrankių keitimas	PowerCard
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Priedai

Precizinis antgalis Torx Plus® varžtams, 1/4 colio E 6,3 Torx Plus® profilis 6IP	674252 6IP
Keičiamų plokštelių varžtų rinkinys 10 vnt.	219827
Dinamometrinis atsuktuvus, fiksuotas Nustatytas sukimo momentas 0,45 Nm	211750 0,45