

Garant

GARANT Master Steel VHM HPC grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	122475 8,8
GTIN	4067263120858
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

Tvirta grąžto konstrukcija ir specialus užgalandimas, kad būtų galima **išgauti optimalią drožlių formą ir saugų laužimą** tuo pat metu **didinant pastūmas. Patobulinta forma, išgaubta** pjovimo briauna ir **užgaląsta grąžto viršūnė** papildomam pagrindinės pjovimo briaunos stabilumui. **Patobulinta drožlių griovelio forma ir patentuota viršūnės forma**, skirta **saugiam drožlių pašalinimui** apdirbant plieną ir ketų. Naujausios kartos **kokybiška danga**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB**: užsakyti su **122471 / 122476 HB**.

Formą **HE**: užsakyti su **Nr. 122470 / 122475 ir 129100HE**.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Norma	DIN 6537 K
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	33,8 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Koto Ø D_s	10 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	47 mm
Nominalusis Ø D_c	8,8 mm
Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/aps,

Bendras ilgis L	89 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	4×D
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	155 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	145 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	55 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	45 m/min	M
Ketus	tinka	130 m/min	K
GGG	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		

