

Garant

GARANT Master Steel VHM HPC grąžtas cilindrinio koto DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122475 10,5 |
| GTIN | 4067263120940 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

Tvirta grąžto konstrukcija ir specialus užgalandimas, kad būtų galima **išgauti optimalią drožlių formą ir saugų laužimą** tuo pat metu **didinant pastūmas. Patobulinta forma, išgaubta** pjovimo briauna ir **užgaląsta grąžto viršūnė** papildomam pagrindinės pjovimo briaunos stabilumui. **Patobulinta drožlių griovelio forma ir patentuota viršūnės forma**, skirta **saugiam drožlių pašalinimui** apdirbant plieną ir ketų. Naujausios kartos **kokybiška danga**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB**: užsakyti su **122471 / 122476 HB**.

Formą **HE**: užsakyti su **Nr. 122470 / 122475 ir 129100HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|---------------------------------------------------------|--------------|
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,32 mm/aps, |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 39,3 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 55 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Nominalusis Ø D _c | 10,5 mm |
| Koto Ø D _s | 12 mm |

| | |
|---------------------|--------------------|
| Bendras ilgis L | 102 mm |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 4×D |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis gražtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 155 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 145 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | tinka | 60 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 55 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 45 m/min | M |
| Ketus | tinka | 130 m/min | K |
| GGG | tinka | 90 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

