

## GARANT Master Steel našūs kietlydinio grąžtai Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 17,5mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122762 17,5   |
| GTIN             | 4067263124481 |
| Produktų klasė   | 11E           |

### Aprašymas

#### Modelis:

**Tvirta grąžto konstrukcija ir specialus užgalandimas**, kad būtų galima **išgauti optimalią drožlių formą ir saugų laužimą** tuo pat metu **didinant pastūmas**. **Patobulinta forma, išgaubta** pjovimo briauna ir **užgaląsta grąžto viršūnė** papildomam pagrindinės pjovimo briaunos stabilumui. **Patobulinta drožlių griovelio forma ir patentuota viršūnės forma**, skirta **saugiam drožlių pašalinimui** apdirbant plieną ir ketų. Naujausios kartos **kokybiška danga**.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Techninis aprašymas

|  |              |
|--|--------------|
| Nominalusis Ø $D_c$                            | 17,5 mm      |
| Norma  | DIN 6537     |
| Bendras ilgis L                                | 143 mm       |
| Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$      | 0,42 mm/aps, |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis $L_2$ | 66,8 mm      |
| Užspaudimo griovelio ilgis c                   | 93 mm        |
| Koto Ø $D_s$                                   | 18 mm        |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                     | 2            |
| Tolerancija Nominalusis Ø                      | h7           |
| Serija   | Master Steel |
| Danga  | TiAlN        |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Ašmenys             | VHM                |
| Modelis             | 6×D                |
| Smailas kampas      | 140 laipsniai      |
| Kotas               | DIN 6535 HB su h6  |
| Vidinis aušinimas   | taip, su 25 bar    |
| Pjovimo technika    | HPC                |
| Pusiau standartinis | taip               |
| Produkto rūšis      | Spiralinis grąžtas |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 170 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 155 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 145 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 130 m/min      | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 110 m/min      | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 60 m/min       | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 55 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 45 m/min       | M         |
| Ketus                           | tinka         | 130 m/min      | K         |
| GGG                             | tinka         | 90 m/min       | K         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| šlapias, min.                   | tinka         |                |           |
| Oras                            | tinka         |                |           |