

Garant

GARANT Master Steel VHM HPC grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,2mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122470 5,2 |
| GTIN | 4067263119807 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

Tvirta grąžto konstrukcija ir specialus užgalandimas, kad būtų galima **išgauti optimalią drožlių formą ir saugų laužimą** tuo pat metu **didinant pastūmas. Patobulinta forma, išgaubta** pjovimo briauna ir **užgaląsta grąžto viršūnė** papildomam pagrindinės pjovimo briaunos stabilumui. **Patobulinta drožlių griovelio forma ir patentuota viršūnės forma**, skirta **saugiam drožlių pašalinimui** apdirbant plieną ir ketų. Naujausios kartos **kokybiška danga**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Formą **HB**: užsakyti su **122471 / 122476 HB**.

Formą **HE**: užsakyti su **Nr. 122470 / 122475 ir 129100HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------|
| Norma | DIN 6537 K |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,18 mm/aps, |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 20,2 mm |
| Bendras ilgis L | 66 mm |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 28 mm |

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 5,2 mm |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 4xD |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis gražtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 115 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 105 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| Ketus | tinka | 110 m/min | K |
| GGG | tinka | 75 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| sausasis | tinka | | |