

**Garant****GARANT Master Steel HT precizinis kūginis gilintuvas su kintamu žingsniu 90°, TiAlN, Išorinis Ø Dc: 8,3mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	150350 8,3
GTIN	4067263125297
Produktų klasė	15B

**Aprašymas****Modelis:**

Kūginis gilintuvas su 3 išgaubtomis, nevienodai išdėstytomis pjovimo briaunomis, gilinimui ir užvartų nuėmimui. Tvirta konstrukcija ir speciali geometrija su kintamu spiralinių pjovimo briaunų žingsniu didžiausioms apkrovoms – net ir sunkiai apdirbamose medžiagose, pavyzdžiui, Toolox 44 ir Hardox 500. Žymiai mažesnės ašinės ir radialinės jėgos. Gaminama laikantis griežtesnių gamybos tolerancijų, nei nurodyta DIN335-C.

**Privalumai:**

Dėl išgaubtos pjovimo briaunos geometrijos pasižymi dideliu savaiminiu valdymu ir stabilumu. Darbas be traškesių užtikrina puikius rezultatus ir ilgą įrankio tarnavimo laiką.

**Paskirtis:**

Tikslus, kūginis gilintuvas, tikslių, apvalių 90° kiaurymių gilinimui pliene, ketuje ir sunkiai apdirbamose medžiagose. Puikiai tinka naudoti rankiniuose grąžtuose ir vertikalaus gręžimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Įleidžiamiems varžtams DIN 7991	M4
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Išorinis Ø	8,3 mm
Bendras ilgis L	50 mm

mažiausias gilintuvo Ø kiaurymeis nuo	2,5 mm
Pastūma f plienui < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/aps.
Danga	TiAlN
Kūginio gilintuvo viršūnės kampas	90 laipsniai
Ašmenys	HSS E
gilintuvo pjovimo briaunų skirstymas	nevienodas
Norma	DIN 335 C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Steel
Produkto rūšis	Pakopiniai ir kūginiai gilintuvai

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aluminiis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	72 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	58 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	42 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	31 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	19 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	15 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	14 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	13 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	17 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	13 m/min	M

Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	10 m/min	S
Ketus (G)	tinka	29 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		