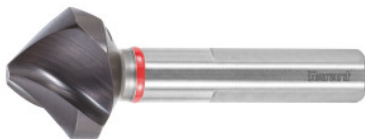


Garant**GARANT Master Steel HT precizinis kūginis gilintuvas su kintamu žingsniu ir 3 užspaudimo paviršiais 90°, TiAlN, Išorinis Ø Dc: 20,5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	150352 20,5
GTIN	4067263125525
Produktų klasė	15B

Aprašymas**Modelis:**

Kūginis gilintuvas su 3 išgaubtomis, nevienodai išdėstytomis pjovimo briaunomis, gilinimui ir užvartų nuėmimui. Tvirta konstrukcija ir speciali geometrija su kintamu spiralinių pjovimo briaunų žingsniu didžiausioms apkrovoms – net ir sunkiai apdirbamose medžiagose, pavyzdžiui, Toolox 44 ir Hardox 500. Žymiai mažesnės ašinės ir radialinės jėgos. Gaminama laikantis griežtesnių gamybos tolerancijų, nei nurodyta DIN335-C.

Privalumai:

Dėl išgaubtos pjovimo briaunos geometrijos pasižymi dideliu savaiminiu valdymu ir stabilumu. Darbas be traškesių užtikrina puikius rezultatus ir ilgą įrankio tarnavimo laiką.

Paskirtis:

Tikslus, kūginis gilintuvas, tikslų, apvalių 90° kiaurymių gilinimui pliene, ketuje ir sunkiai apdirbamose medžiagose. Puikiai tinka naudoti rankiniuose grąžtuose ir vertikalaus gręžimo staklėse.

Techninis aprašymas

mažiausias gilintuvo Ø kiaurymeui nuo	4,5 mm
Koto Ø D _s	10 mm
Išorinis Ø	20,5 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Įleidžiamiems varžtams DIN 7991	M10

Duomenų lapai

Bendras ilgis L	63 mm
Pastūma f plienui < 1400 N/mm ²	0,12 mm/aps.
Danga	TiAlN
Kūginio gilintuvo viršūnės kampas	90 laipsniai
Ašmenys	HSS E
gilintuvo pjovimo briaunų skirstymas	nevienodas
Norma	DIN 335 C
Kotas	Trijų užspaudimo plokštumų kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	raudona
Serija	Master Steel
Produkto rūšis	Pakopiniai ir kūginiai gilintuvai

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	72 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	58 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	42 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	31 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	19 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	15 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	14 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	13 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	10 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	17 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	13 m/min	M

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	10 m/min	S
Ketus (G)	tinka	29 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		