

**Garant****GARANT Master TM kotinė sriegio freza su gylio ribotuvu 2xD, AlTiN, M: M8****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139663 M8
GTIN	4067263128410
Produktų klasė	11D

**Aprašymas****Modelis:**

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**.

**Naujoviška universali forma ir patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Naujausios kartos HiPIMS danga AlTiN pagrindu.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

**Privalumai:**

Iš koto pusės gylio ribotuvas 90° gilinimui ir sriegių frezavimui tuo pačiu metu.

**Pastaba:**

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 139663 + 129100 HB** .

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 139663 + 129100 HE** .

**Techninis aprašymas**

Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Sriegio gylis	16,88 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	6,4 mm
Kakliuko $\varnothing D_1$	9 mm

Sriegio dydis	M8
Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Koto ilgis $L_s$	43 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	16,88 mm
Programavimo vertė gilinimui $L_1$	17,93 mm
Bendras ilgis L	75 mm
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Vidinis aušinimas	taip
Sriegio profilis	Pilnas profilis
Danga	AlTiN
Sriegio tipas	M
Sriegio tipas	M-LH
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2 \times D$ , kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2 \times D$ , kai kiaurymė atvira
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Gilimo pakopos kampas	90 laipsniai
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Serija	Master TM
Produkto rūšis	Sriegimo freza

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
--	-----------	-------	-----------

Aliuminis, plastikai	tinka	220 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	220 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	180 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	45 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	85 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	50 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	82 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
CuZn	tinka	200 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		