

Garant**GARANT Master TM kotinė sriegio freza, AlTiN, G: G1/2****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139706 G1/2 |
| GTIN | 4067263128922 |
| Produktų klasė | 11D |

Aprašymas**Modelis:**

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas** ir **įrankių patvarumas**.

Naujoviška universali forma ir patvari danga suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Naujausios kartos HIPIMS danga AlTiN pagrindu.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

Paskirtis:

Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims). **Tinka vidiniams ir išoriniams sriegiams.**

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 139706 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 139706 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Serija | Master TM |
| Koto $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 42,63 mm |
| Vijų skaičius colyje | 14 |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 15,95 mm |

| | |
|---|-------------------------------|
| Sriegio žingsnis | 1,814 mm |
| Dantų skaičius Z | 6 |
| Bendras ilgis L | 106 mm |
| Koto ilgis L _s | 48,11 mm |
| Sriegio gylis | 42,63 mm |
| Naudokite išoriniams sriegiams | iki 2xD kai varžto sriegis |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2xD kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2xD, kai kiaurymė atvira |
| Sriegio dydis | G1/2 |
| Drožlių griovelių skaičius | 6 |
| Pastūma f _z apdirbant plieną < 750 N/mm ² | 0,13 mm |
| Danga | AlTiN |
| Sriegio tipas | G |
| Sriegio tipas | G-LH |
| Profilio kampas | 55 laipsniai |
| Ašmenys | VHM |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui | Vidinis ir išorinis |
| Produkto rūšis | Sriegimo freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 220 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 220 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 180 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <50 HRC | ribotai tinka | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | tinka | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 50 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 82 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 50 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 120 m/min | K |
| CuZn | tinka | 200 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |