

**Garant****GARANT Master TM kotinė sriegio freza su gylio ribotuvu 2×D, AlTiN, M: M10****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139663 M10    |
| GTIN             | 4067263128427 |
| Produktų klasė   | 11D           |

**Aprašymas****Modelis:**

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas** ir **įrankių patvarumas**.

**Naujoviška universali forma** ir **patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Naujausios kartos HiPIMS danga AlTiN pagrindu.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

**Privalumai:**

Iš koto pusės gylio ribotuvas 90° gilinimui ir sriegių frezavimui tuo pačiu metu.

**Pastaba:**

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 139663 + 129100 HB** .

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 139663 + 129100 HE** .

**Techninis aprašymas**

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| Kakliuko Ø D <sub>1</sub>    | 11 mm  |
| Koto Ø D <sub>s</sub>        | 12 mm  |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub> | 8,1 mm |
| Sriegio žingsnis             | 1,5 mm |
| Vidinis aušinimas            | taip   |

|   |  |
|---|--|
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,075 mm                                 |
| Drožlių griovelių skaičius                            | 6  |
| Koto ilgis $L_s$                                      | 45,4 mm                                  |
| Sriegio gylis   | 20,25 mm                                 |
| Programavimo vertė gilinimui $L_1$                    | 21,45 mm                                 |
| Bendras ilgis $L$                                     | 82 mm                                    |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                          | 20,25 mm                                 |
| Dantų skaičius $Z$                                    | 6  |
| Sriegio dydis   | M10                                      |
| Danga   | AlTiN                                    |
| Sriegio tipas   | M  |
| Sriegio tipas   | M-LH                                     |
| Profilio kampas                                       | 60 laipsniai                             |
| Ašmenys   | VHM                                      |
| Sriegio norma   | DIN 13                                   |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6                        |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                          | iki $2 \times D$ , kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                          | iki $2 \times D$ , kai kiaurymė atvira   |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                            | nevienodas                               |
| Gilino pakopos kampas                                 | 90 laipsniai                             |
| Koto tolerancija                                      | h6                                       |
| Spalvinis žymėjimas                                   | žalia                                    |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui                       | Vidinis                                  |
| Serija  | Master TM                                |
| Produkto rūšis  | Sriegimo freza                           |

## Vartotojo duomenys

|                      | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka     | 220 m/min | N         |

|                                 |               |           |   |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka         | 220 m/min | N |
| Al >10 % Si                     | tinka         | 180 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 140 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 130 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min  | P |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | P |
| Plienas <55 HRC                 | ribotai tinka | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                       | tinka         | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                       | tinka         | 50 m/min  | H |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 82 m/min  | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 75 m/min  | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka         | 50 m/min  | S |
| Ketus (G)                       | tinka         | 120 m/min | K |
| CuZn                            | tinka         | 200 m/min | N |
| Uni                             | tinka         |           |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |   |
| Oras                            | tinka         |           |   |

### Paslaugos

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |