

**Garant****GARANT Master TM kotinė sriegio freza 2×D, AlTiN, UNC: 3/8-16****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139732 3/8-16
GTIN	4067263128991
Produktų klasė	11D

**Aprašymas****Modelis:**

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas** ir **įrankių patvarumas**.

**Naujoviška universali forma** ir **patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Naujausios kartos HiPIMS danga AlTiN pagrindu.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

**Paskirtis:**

**UNC coliniams stambiems sriegiams ASME-B1.1.**

**Pastaba:**

HB ir HE formas galima įsigyti už tą pačią kainą kaip ir HA

**HB** forma: užsakyti su **Nr. 139732 + 129100 HB**

**HE** forma: užsakyti su **Nr. 139732 + 129100 HE**

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Bendras ilgis L	68 mm
Sriegio $\varnothing$	9,53 mm
Vijų skaičius colyje	16
Sriegio dydis	3/8-16 UNC

Nominalusis $\varnothing D_c$	7,5 mm
Dantų skaičius Z	4
Drožlių griovelių skaičius	4
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	19,8 mm
Koto ilgis $L_s$	36,5 mm
Sriegio žingsnis	1,588 mm
Sriegio tipas	UNC-LH
Sriegio tipas	UNC
Sriegio profilis	Pilnas profilis
Serija	Master TM
Danga	AlTiN
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo kryptis	kairinis
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2 \times D$ , kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2 \times D$ kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidus
Produkto rūšis	Sriegimo freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	220 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	220 m/min	N

Al >10 % Si	tinka	180 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <50 HRC	ribotai tinka	45 m/min	H
TOOLOX 33	tinka	85 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	50 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	82 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	S
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
CuZn	tinka	200 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		