

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205251 4
GTIN	4067263130352
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Rupiam apdirbimui. Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

Iki $2 \times D$ didžiausiomis pastūmomis ir žemu radialiniu mušimu.

Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Dėl **specialios geometrijos** galimi didžiausi vertikalaus panardinimo greičiai.

Techninis aprašymas

Koto Ø D_s	6 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų užapvalinimas r_v	0,1 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pjovimo briaunos Ø D_c	4 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,04 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	8 mm

Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,06 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Dantų skaičius Z	3
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltonas
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N

Duomenų lapai

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka
Paslaugos	

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------