

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	205251 10
GTIN	4067263130390
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Rupiam apdirbimui. Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Iki $2 \times D$ didžiausiomis pastūmomis ir žemu radialiniu mušimu.

Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Dėl **specialios geometrijos** galimi didžiausi vertikalios panardinimo greičiai.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Sužeminto koto Ø D_1	9,5 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	22 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,12 mm
Koto Ø D_s	10 mm
Sraigtnio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų užapvalinimas r_v	0,32 mm
Dantų skaičius Z	3

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,14 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltonas
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N

Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		