

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	205266 8
GTIN	4067263130468
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Rupiajam apdirbimui.

Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Iki $2 \times D$ didžiausiomis pastūmomis ir žemu radialiniu mušimu.

Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Dėl **specialios geometrijos** galimi didžiausi vertikalios panardinimo greičiai.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D_c	8 mm
Koto Ø D_s	8 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,2 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,12 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,1 mm

Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Sužeminto koto Ø D ₁	7,5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L _c	24 mm
Dantų skaičius Z	3
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Bendras ilgis L	68 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltonas
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N

PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		