

**Garant****GARANT GreenPlus VHM kotinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 203055 3      |
| GTIN             | 4067263135579 |
| Produktų klasė   | 11Z           |

**Aprašymas****Modelis:**

Skirti **rupiajam ir glotniajam apdirbimui** esant **aukščiausioms pjovimo vertėms**.  
**Optimizuota šerdies forma** užtikrina **mažą vibraciją** ir taip žymiai **padidina atsparumą trūkiui**. **Naujoviška geometrija ir aukštos kokybės danga** leidžia apdoroti **skirtingas medžiagas**, išlaikant **aukštą atsparumą temperatūrai**.

**Privalumai:**

**Hoffmann Group frezų asortimente** šiuo metu yra **mažiausias specifinio produkto CO<sub>2</sub> išmetimas** gaminant **smulkiagrūdžio substrato strypus**, taip **sumažinant ekologinį pėdsaką**, lyginant su iki šiol gamintais kietmetalio strypais.

**Techninis aprašymas**

|                                                              |                   |
|--------------------------------------------------------------|-------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>                            | 3 mm              |
| Bendras ilgis L                                              | 57 mm             |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>                        | 8 mm              |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                         | 35 laipsniai      |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°                               | 0,1 mm            |
| Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu | 13 mm             |
| Kotas                                                        | DIN 6535 HB su h6 |
| Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>                              | 2,8 mm            |
| Tolerancija Nominalusis Ø                                    | f8                |

|                                                                                      |                                             |
|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius $> 900 \text{ N/mm}^2$      | 0,012 mm                                    |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$                     | 0,015 mm                                    |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$                       | 0,01 mm                                     |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                                     |
| Dantų skaičius Z                                                                     | 4                                           |
| Skersinės pastūmos kryptis                                                           | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai        |
| Kampų nuožulos kampas                                                                | 45 laipsniai                                |
| Koto $\emptyset D_s$                                                                 | 6 mm                                        |
| Tvarumas                                                                             | GARANT GreenPlus                            |
| Serija                                                                               | GreenPlus                                   |
| Danga                                                                                | TiAlN                                       |
| Ašmenys                                                                              | VHM                                         |
| Norma                                                                                | Gamykliniai standartai                      |
| Tipas                                                                                | N                                           |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės                                          | nevienodas                                  |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                                                           | nevienodas                                  |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                                     | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$         |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                                     | $0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius |
| Vidinis aušinimas                                                                    | ne                                          |
| Pjovimo technika                                                                     | HPC                                         |
| Spalvinis žymėjimas                                                                  | mėlyna                                      |
| Produkto rūšis                                                                       | Galinė cilindrinė freza                     |

## Vartotojo duomenys

|                                | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|--------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$ | tinka     | 250 m/min | P         |
| Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$ | tinka     | 230 m/min | P         |

|                                 |               |           |   |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 190 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 150 m/min | P |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 100 m/min | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 90 m/min  | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 40 m/min  | S |
| Ketus (G)                       | tinka         | 220 m/min | K |
| Uni                             | tinka         |           |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |   |
| sausasis                        | tinka         |           |   |
| Oras                            | tinka         |           |   |