

Garant**GARANT GreenPlus VHM kotinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203055 10
GTIN	4067263135722
Produktų klasė	11Z

Aprašymas**Modelis:**

Skirti **rupiajam ir glotniajam apdirbimui** esant **aukščiausioms pjovimo vertėms**.
Optimizuota šerdies forma užtikrina **mažą vibraciją** ir taip žymiai **padidina atsparumą trūkiui**. **Naujoviška geometrija ir aukštos kokybės danga** leidžia apdoroti **skirtingas medžiagas**, išlaikant **aukštą atsparumą temperatūrai**.

Privalumai:

Hoffmann Group frezų asortimente šiuo metu yra **mažiausias specifinio produkto CO₂ išmetimas** gaminant **smulkiagrūdžio substrato strypus**, taip **sumažinant ekologinį pėdsaką**, lyginant su iki šiol gamintais kietmetalio strypais.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,08 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Koto Ø D_s	10 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,06 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sužeminto koto Ø D_1	9,7 mm

Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis L_c	22 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,045 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Tvarumas	GARANT GreenPlus
Serija	GreenPlus
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Galinė cilindrinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	190 m/min	P

Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus (G)	tinka	220 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		