

Garant**GARANT Master TM VHM vieno profilio sriegio freza 2xD, AlTiN, M: M1,4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139620 M1,4
GTIN	4067263139805
Produktų klasė	11D

Aprašymas**Modelis:**

VHM sriegio freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**. **Naujoviška universal forma** ir **patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.
- Daugiau pjovimo briaunų.
- Naujausios kartos HIPIMS danga AlTiN pagrindu.
- Pakoreguotas sriegio profilis siekiant išvengti deformacijų.

Paraleliniai aušinimo kanalai.

Privalumai:

Žymiai **mažesnis spindulinis nuokrypis** lyginant su daugiadantėmis frezomis. Įrankį taip pat galima naudoti kitų sriegių profiliams (UN UN-LH) **įvairiais nuolydžiais ir skersmenimis**. Žr. galimus sriegius apžvalgoje.

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **139620 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **139620 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieną $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Koto ilgis L_s	42 mm
Dantų skaičius Z	4
Vidinis aušinimas	taip
Sriegio gylis	2,8 mm

Duomenų lapai

Bendras ilgis L	58 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	0,39 mm
Pastūma f _z apdirbant CFK	0,004 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Sriegio dydis	M1,4
Nominalusis Ø D _c	1,03 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Iškyšos ilgis L ₁	3 mm
Sriegio žingsnio diapazonas	0,14 - 0,3 mm
Sriegio profilis	Dalinis profilis
Danga	AlTiN
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	M
Sriegio tipas	UN
Sriegio tipas	UN-LH
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Serija	Master TM
Produkto rūšis	Sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	220 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	220 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	180 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	45 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	82 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	50 m/min	S
CuZn	tinka	200 m/min	N
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		