

Garant**GARANT Master TM VHM vieno profilio sriegio freza 2xD, AlTiN, M: M1****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139620 M1
GTIN	4067263139195
Produktų klasė	11D

Aprašymas**Modelis:**

VHM sriegio freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**. **Naujoviška universal forma** ir **patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.
- Daugiau pjovimo briaunų.
- Naujausios kartos HIPIMS danga AlTiN pagrindu.
- Pakoreguotas sriegio profilis siekiant išvengti deformacijų.

Paraleliniai aušinimo kanalai.

Privalumai:

Žymiai **mažesnis spindulinis nuokrypis** lyginant su daugiadantėmis frezomis. Įrankį taip pat galima naudoti kitų sriegių profiliams (UN UN-LH) **įvairiais nuolydžiais ir skersmenimis**. Žr. galimus sriegius apžvalgoje.

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **139620 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **139620 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

Koto Ø D _s	6 mm
Nominalusis Ø D _c	0,69 mm
Koto ilgis L _s	42 mm
Sriegio žingsnis	0,75 mm
Drožlių griovelių skaičius	4

Bendras ilgis L	58 mm
Sriegio gylis	2 mm
Iškyšos ilgis L ₁	2 mm
Dantų skaičius Z	4
Sriegio dydis	M1
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo briaunos ilgis L _c	0,33 mm
Pastūma f _z apdirbant plieną < 1400 N/mm ²	0,005 mm
Pastūma f _z apdirbant CFK	0,003 mm
Sriegio žingsnio diapazonas	0,1 - 0,25 mm
Sriegio profilis	Dalinis profilis
Danga	AlTiN
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	M
Sriegio tipas	UN
Sriegio tipas	UN-LH
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Serija	Master TM
Produkto rūšis	Sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aluminis, plastikai	tinka	220 m/min	N
Aluminis (trumpadrožlis)	tinka	220 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	180 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	45 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	82 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	50 m/min	S
CuZn	tinka	200 m/min	N
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		