

Garant**GARANT Master TM VHM vieno profilio sriegio freza 2xD, AlTiN, M: M4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139620 M4
GTIN	4067263139867
Produktų klasė	11D

Aprašymas**Modelis:**

VHM sriegio freza su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi. Dėl kintamojo dantų skaičiaus užtikrinamas žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas. Naujoviška universalinė forma ir patvari danga suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.
- Daugiau pjovimo briaunų.
- Naujausios kartos HIPIMS danga AlTiN pagrindu.
- Pakoreguotas sriegio profilis siekiant išvengti deformacijų.

Ašiniai aušinimo grioveliai ant veleno.

Privalumai:

Žymiai mažesnis spindulinis nuokrypis lyginant su daugiadantėmis frezomis. Įrankį taip pat galima naudoti kitų sriegių profiliams (UN UN-LH) įvairiais nuolydžiais ir skersmenimis. Žr. galimus sriegius apžvalgoje.

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **139620 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **139620 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	6
Koto Ø D _s	6 mm
Pastūma f _z apdirbant CFK	0,03 mm
Koto ilgis L _s	46 mm
Sriegio dydis	M4

Bendras ilgis L	58 mm
Sriegio gylis	8 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	0,93 mm
Pastūma f _z apdirbant plieną < 1400 N/mm ²	0,02 mm
Vidinis aušinimas	taip
Nominalusis Ø D _c	3,1 mm
Iškyšos ilgis L ₁	8,4 mm
Drožlių griovelių skaičius	6
Sriegio žingsnio diapazonas	0,26 - 0,7 mm
Sriegio profilis	Dalinis profilis
Danga	AlTiN
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	M
Sriegio tipas	UN
Sriegio tipas	UN-LH
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Serija	Master TM
Produkto rūšis	Sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	220 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	220 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	180 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	45 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	82 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	50 m/min	S
CuZn	tinka	200 m/min	N
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		