

Garant**GARANT Master TM VHM vieno profilio sriegio freza 3×D, AlTiN, M: M1,4****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139625 M1,4
GTIN	4067263139904
Produktų klasė	11D

Aprašymas**Modelis:**

VHM sriegio freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**. **Naujoviška universal forma** ir **patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Naujausios kartos HIPIMS danga AlTiN pagrindu.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis siekiant išvengti deformacijų.**

Paraleliniai aušinimo kanalai.

Privalumai:

Žymiai **mažesnis spindulinis nuokrypis** lyginant su daugiadantėmis frezomis. Įrankį taip pat galima naudoti kitų sriegių profiliams (UN UN-LH) **įvairiais nuolydžiais ir skersmenimis**. Žr. galimus sriegius apžvalgoje.

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **139625 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **139625 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

Iškyšos ilgis L_1	4,4 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	1,03 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f_z apdirbant CFK	0,004 mm
Drožlių griovelių skaičius	4

Duomenų lapai

Koto Ø D _s	6 mm
Koto ilgis L _s	42 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	0,39 mm
Pastūma f _z apdirbant plieną < 1400 N/mm ²	0,008 mm
Sriegio gylis	4,2 mm
Sriegio žingsnio diapazonas	0,14 - 0,3 mm
Sriegio dydis	M1,4
Bendras ilgis L	58 mm
Vidinis aušinimas	taip
Sriegio profilis	Dalinis profilis
Danga	AlTiN
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	UN
Sriegio tipas	M
Sriegio tipas	UN-LH
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Serija	Master TM
Produkto rūšis	Sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	200 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	190 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	160 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	125 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	45 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	45 m/min	S
CuZn	tinka	175 m/min	N
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		