

Garant**GARANT Master TM VHM vieno profilio sriegio freza 3×D, AlTiN, M: M6****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139625 M6
GTIN	4067263139980
Produktų klasė	11D

Aprašymas**Modelis:**

VHM sriegio freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**. **Naujoviška universalinė forma ir patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Naujausios kartos HIPIMS danga AlTiN pagrindu.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis siekiant išvengti deformacijų.**

Ašiniai aušinimo grioveliai ant veleno.

Privalumai:

Žymiai **mažesnis spindulinis nuokrypis** lyginant su daugiadantėmis frezomis. Įrankį taip pat galima naudoti kitų sriegių profiliams (UN UN-LH) **įvairiais nuolydžiais ir skersmenimis**. Žr. galimus sriegius apžvalgoje.

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **139625 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **139625 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	1,33 mm
Vidinis aušinimas	taip
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	4,7 mm
Pastūma f_z apdirbant plieną $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm

Pastūma f_z apdirbant CFK	0,05 mm
Drožlių griovelių skaičius	6
Koto ilgis L_s	36,9 mm
Bendras ilgis L	58 mm
Sriegio dydis	M6
Dantų skaičius Z	6
Sriegio gylis	18 mm
Sriegio žingsnio diapazonas	0,5 - 1 mm
Iškyšos ilgis L_1	18,5 mm
Sriegio profilis	Dalinis profilis
Danga	AlTiN
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	UN
Sriegio tipas	M
Sriegio tipas	UN-LH
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Serija	Master TM
Produkto rūšis	Sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	200 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	190 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	160 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	125 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	45 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	45 m/min	S
CuZn	tinka	175 m/min	N
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		