

**Garant****GARANT Master TM VHM trijų profilių sriegio freza 3×D, AlTiN, M: M12****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139630 M12    |
| GTIN             | 4067263140092 |
| Produktų klasė   | 11D           |

**Aprašymas****Modelis:**

VHM sriegio freza su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi. Dėl kintamojo dantų skaičiaus užtikrinamas žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas. Naujoviška universalinė forma ir patvari danga suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.
- Daugiau pjovimo briaunų.
- Naujausios kartos HIPIMS danga AlTiN pagrindu.
- Pakoreguotas sriegio profilis siekiant išvengti deformacijų.

Ašiniai aušinimo grioveliai ant veleno.

**Privalumai:**

Žymiai mažesnis spindulinis nuokrypis lyginant su daugiadantėmis frezomis.

**Pastaba:**

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **139630 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **139630 + 129100 HE**.

**Techninis aprašymas**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Sriegio dydis                 | M12     |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 5,25 mm |
| Bendras ilgis $L$             | 82 mm   |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 9,8 mm  |
| Iškyšos ilgis $L_1$           | 36,9 mm |
| Koto $\varnothing D_s$        | 10 mm   |

## Duomenų lapai

|                                                        |                                        |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Pastūma $f_z$ apdirbant CFK                            | 0,1 mm                                 |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm                                |
| Koto ilgis $L_s$                                       | 42,7 mm                                |
| Sriegio žingsnis                                       | 1,75 mm                                |
| Vidinis aušinimas                                      | taip                                   |
| Dantų skaičius Z                                       | 6                                      |
| Drožlių griovelių skaičius                             | 6                                      |
| Sriegio gylis                                          | 36 mm                                  |
| Sriegio profilis                                       | Pilnas profilis                        |
| Danga                                                  | AlTiN                                  |
| Sriegio tipas                                          | M                                      |
| Sriegio tipas                                          | M-LH                                   |
| Sriegio tipas                                          | EG-M                                   |
| Sriegio tipas                                          | EG-M-LH                                |
| Profilio kampas                                        | 60 laipsniai                           |
| Ašmenys                                                | VHM                                    |
| Sriegio norma                                          | DIN 13                                 |
| Kotas                                                  | DIN 6535 HA su h6                      |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                           | iki $3 \times D$ , kai kiaurymė atvira |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                           | iki $3 \times D$ kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                             | nevienodas                             |
| Koto tolerancija                                       | h6                                     |
| Spalvinis žymėjimas                                    | žalia                                  |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui                        | Vidinis                                |
| Serija                                                 | Master TM                              |
| Produkto rūšis                                         | Sriegimo freza                         |

## Vartotojo duomenys

|  | Paskirtis | $V_c$ | ISO kodas |
|--|-----------|-------|-----------|
|--|-----------|-------|-----------|

|                                 |               |           |   |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Aliuminis, plastikai            | tinka         | 200 m/min | N |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka         | 190 m/min | N |
| Al >10 % Si                     | tinka         | 160 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 125 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 115 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 110 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | P |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min  | P |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 45 m/min  | H |
| Plienas <60 HRC                 | ribotai tinka | 35 m/min  | H |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 75 m/min  | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 70 m/min  | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka         | 45 m/min  | S |
| CuZn                            | tinka         | 175 m/min | N |
| GFK                             | tinka         | 100 m/min | N |
| CFK                             | tinka         | 100 m/min | N |
| Grafitas                        | tinka         | 150 m/min | N |
| Uni                             | tinka         |           |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |   |
| Oras                            | tinka         |           |   |