Duomenų lapai

GARANT Master TM VHM trijų profilių sriegio freza 3×D, AlTiN, M: M8

Užsakymo data

Užsakymo numeris	139630 M8
GTIN	4067263140078
Produktų klasė	11D

Aprašymas

Modelis:
VHM sriegio freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas** ir **įrankių patvarumas**. **Naujoviška universali forma** ir **patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.
· **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
· **Daugiau pjovimo briaunų.**
· **Naujausios kartos HIPIMS danga AlTiN pagrindu.**
· **Pakoreguotas sriegio profilis siekiant išvengti deformacijų.**
Ašiniai aušinimo grioveliai ant veleno.
Privalumai:
Žymiai **mažesnis spindulinis nuokrypis** lyginant su daugiadantėmis frezomis.
Pastaba:
Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.
Forma **HB**: užsakyti **139630 + 129100 HB**.
Forma **HE**: užsakyti **139630 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

Drožlių griovelių skaičius	6
Pastūma f_z apdirbant CFK	0,06 mm
Nominalusis Ø D_C	5,95 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	3,75 mm
Vidinis aušinimas	taip
Koto Ø D_s	6 mm

Dantų skaičius Z	6
Sriegio dydis	M8
Pastūma f_z apdirbant plieną < 1400 N/mm^2	0,05 mm
Iškyšos ilgis L_1	24,6 mm
Sriegio gylis	24 mm
Sriegio žingsnis	1,25 mm
Koto ilgis L_s	37,6 mm
Bendras ilgis L	64 mm
Sriegio profilis	Pilnas profilis
Danga	AlTiN
Sriegio tipas	M
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	EG-M
Sriegio tipas	EG-M-LH
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Serija	Master TM
Produkto rūšis	Sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas

Aliuminis, plastikai	tinka	200 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	190 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	160 m/min	N
Plienas <500 N/mm²	tinka	125 m/min	P
Plienas <750 N/mm²	tinka	115 m/min	P
Plienas <900 N/mm²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm²	tinka	70 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	45 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm²	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm²	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm²	tinka	45 m/min	S
CuZn	tinka	175 m/min	N
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		