

Garant**GARANT Master TM VHM trijų profilių sriegio freza 3×D, AlTiN, M: M3****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139630 M3
GTIN	4067263140030
Produktų klasė	11D

Aprašymas**Modelis:**

VHM sriegio freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**. **Naujoviška universal forma ir patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.
- Daugiau pjovimo briaunų.
- Naujausios kartos HIPIMS danga AlTiN pagrindu.
- Pakoreguotas sriegio profilis siekiant išvengti deformacijų.

Paraleliniai aušinimo kanalai.

Privalumai:

Žymiai **mažesnis spindulinis nuokrypis** lyginant su daugiadantėmis frezomis.

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **139630 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **139630 + 129100 HE**.

Techninis aprašymas

Sriegio gylis	9 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Pastūma f_z apdirbant CFK	0,02 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pastūma f_z apdirbant plieną $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Vidinis aušinimas	taip

Duomenų lapai

Pjovimo briaunos ilgis L_c	1,8 mm
Bendras ilgis L	58 mm
Nominalusis $\varnothing D_c$	2,33 mm
Sriegio žingsnis	0,5 mm
Koto ilgis L_s	42 mm
Dantų skaičius Z	4
Sriegio dydis	M3
Iškyšos ilgis L_1	9,2 mm
Sriegio profilis	Pilnas profilis
Danga	AlTiN
Sriegio tipas	M
Sriegio tipas	M-LH
Sriegio tipas	EG-M
Sriegio tipas	EG-M-LH
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Sriegio norma	DIN 13
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $3 \times D$ kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidinis
Serija	Master TM
Produkto rūšis	Sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
--	-----------	-------	-----------

Aliuminis, plastikai	tinka	200 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	190 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	160 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	125 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	45 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	45 m/min	S
CuZn	tinka	175 m/min	N
GFK	tinka	100 m/min	N
CFK	tinka	100 m/min	N
Grafitas	tinka	150 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		