

**Garant****GARANT Master TM VHM trijų profilių sriegio freza 3×D, AlTiN, M: M4****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139630 M4     |
| GTIN             | 4067263140047 |
| Produktų klasė   | 11D           |

**Aprašymas****Modelis:**

VHM sriegio freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**. **Naujoviška universal forma ir patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.
- Daugiau pjovimo briaunų.
- Naujausios kartos HIPIMS danga AlTiN pagrindu.
- Pakoreguotas sriegio profilis siekiant išvengti deformacijų.

**Ašiniai aušinimo grioveliai ant veleno.**

**Privalumai:**

Žymiai **mažesnis spindulinis nuokrypis** lyginant su daugiadantėmis frezomis.

**Pastaba:**

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **139630 + 129100 HB**.

Forma **HE**: užsakyti **139630 + 129100 HE**.

**Techninis aprašymas**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Vidinis aušinimas             | taip    |
| Bendras ilgis L               | 58 mm   |
| Pastūma $f_z$ apdirbant CFK   | 0,03 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 2,1 mm  |
| Dantų skaičius Z              | 6       |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 3,1 mm  |

## Duomenų lapai

|                                                        |                                        |
|--------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Sriegio žingsnis                                       | 0,7 mm                                 |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                                |
| Drožlių griovelių skaičius                             | 6                                      |
| Iškyšos ilgis $L_1$                                    | 12,3 mm                                |
| Sriegio gylis                                          | 12 mm                                  |
| Koto $\varnothing D_s$                                 | 6 mm                                   |
| Koto ilgis $L_s$                                       | 42 mm                                  |
| Sriegio dydis                                          | M4                                     |
| Sriegio profilis                                       | Pilnas profilis                        |
| Danga                                                  | AlTiN                                  |
| Sriegio tipas                                          | M                                      |
| Sriegio tipas                                          | M-LH                                   |
| Sriegio tipas                                          | EG-M                                   |
| Sriegio tipas                                          | EG-M-LH                                |
| Profilio kampas                                        | 60 laipsniai                           |
| Ašmenys                                                | VHM                                    |
| Sriegio norma                                          | DIN 13                                 |
| Kotas                                                  | DIN 6535 HA su h6                      |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                           | iki $3 \times D$ , kai kiaurymė atvira |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                           | iki $3 \times D$ kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                             | nevienodas                             |
| Koto tolerancija                                       | h6                                     |
| Spalvinis žymėjimas                                    | žalia                                  |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui                        | Vidinis                                |
| Serija                                                 | Master TM                              |
| Produkto rūšis                                         | Sriegimo freza                         |

## Vartotojo duomenys

|  | Paskirtis | $V_c$ | ISO kodas |
|--|-----------|-------|-----------|
|--|-----------|-------|-----------|

|                                 |               |           |   |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Aliuminis, plastikai            | tinka         | 200 m/min | N |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka         | 190 m/min | N |
| Al >10 % Si                     | tinka         | 160 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 125 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 115 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 110 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min  | P |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min  | P |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 45 m/min  | H |
| Plienas <60 HRC                 | ribotai tinka | 35 m/min  | H |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 75 m/min  | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 70 m/min  | M |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka         | 45 m/min  | S |
| CuZn                            | tinka         | 175 m/min | N |
| GFK                             | tinka         | 100 m/min | N |
| CFK                             | tinka         | 100 m/min | N |
| Grafitas                        | tinka         | 150 m/min | N |
| Uni                             | tinka         |           |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                   | tinka         |           |   |
| Oras                            | tinka         |           |   |