



## HOLEX Pro Form mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiN, G: G1/8



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139475 G1/8   |
| GTIN             | 4069515003735 |
| Produktų klasė   | 12I           |

### Aprašymas

#### Modelis:

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

#### HOLEX Pro Form:

Galingą valcuojantį sriegiklį galima naudoti įvairiose medžiagose.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga pasižymi dideliu atsparumu dilimui.**
- **Optimizuota HiPIMS TiN danga – naujausios kartos.**

#### Paskirtis:

**Skirta cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui** DIN-ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

### Techninis aprašymas

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Koto Ø D <sub>s</sub>      | 7 mm     |
| Sriegio gylis              | 29,19 mm |
| Vijų skaičius colyje       | 28       |
| Sriegio Ø                  | 9,73 mm  |
| Koto kvadratas □           | 5,5 mm   |
| Sriegio dydis              | G1/8     |
| Drožlių griovelių skaičius | 6        |
| Sriegio žingsnis           | 0,907 mm |

|                                          |                                                                  |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis | 9,25 mm                                                          |
| Bendras ilgis L                          | 90 mm                                                            |
| Pjovimo briaunų skaičius Z               | 6                                                                |
| Danga                                    | TiN                                                              |
| Sriegio tipas                            | G                                                                |
| Profilio kampas                          | 55 laipsniai                                                     |
| Ašmenys                                  | HSS E PM                                                         |
| Norma                                    | DIN 2189                                                         |
| Tolerancijos klasė                       | ISO 228 X                                                        |
| Kreipiančiosios dalies forma             | C                                                                |
| Kotas                                    | Cilindrinis kotas su h9                                          |
| Vidinis aušinimas                        | ne                                                               |
| Naudojama, kai gręžimo tipas             | iki 3×D, kai kiaurymė atvira                                     |
| Naudojama, kai gręžimo tipas             | iki 3×D kai kiaurymė akloji                                      |
| Pjovimo kryptis                          | dešininis                                                        |
| Spalvinis žymėjimas                      | žalia                                                            |
| Serija                                   | Pro Form                                                         |
| Produkto rūšis                           | Valcuojantis / terminis /<br>bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | tinka         | 20 m/min       | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | ribotai tinka | 20 m/min       | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 27 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 25 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 25 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 10 m/min       | P         |

|                             |               |          |   |
|-----------------------------|---------------|----------|---|
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 8 m/min  | M |
| CuZn                        | ribotai tinka | 20 m/min | N |
| Uni                         | tinka         |          |   |
| Alyva                       | tinka         |          |   |
| drėgnas, maks.              | tinka         |          |   |